EUROPEAN PATENT OFFICE

Patent Abstracts of Japan

PUBLICATION NUMBER

11034002

PUBLICATION DATE

09-02-99

APPLICATION DATE

23-07-97

APPLICATION NUMBER

09197189

APPLICANT: MAKITA CORP;

INVENTOR: SHIBATA YOSHINORI:

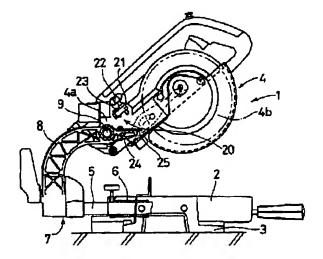
INT.CL.

: B27B 5/20

TITLE

LOWER LIMIT STOPPER OF

CIRCULAR SAWING MACHINE



ABSTRACT: PROBLEM TO BE SOLVED: To enable setting easily even in a small-sized model by a method in which a lower limit change-over member is moved to a lower limit regulating position with which a lower limit regulating member contacts or a lower limit releasing position through which it passes without contacting so as to change over the validity and invalidity of a stopper.

> SOLUTION: When a lower limit change-over member 25 is positioned at a lower limit release position, a positioning projection is inserted into the first recession. By this operation, the member 25 is position-held at a lower limit regulating position. In a state in which the member 25 is held at the lower limit regulating position, since the member 25 is not positioned downward from a lower limit regulating bolt 22, when a circular sawing machine main body 4 is moved downward, the bolt 22 passes by the side of the member 25 without colliding with it. In this way, there is no need to secure a space for moving an arm as before in the base end part 4a of the saw main body 4 so that a stopper 20 can be easily applied even to a sized circular sawing machine.

COPYRIGHT: (C)1999,JPO

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出顧公開發导

特開平11-34002

(43)公開日 平成11年(1989)2月9日

(51) Int.CL* B 2 7 B 5/20

盆別記号

Pi B27B 5/20

В

審査請求 未請求 菌求項の数1 OL (全 6 頁)

(21)出鐵器号

(22)出鎖日

特顯平9-197189

平成9年(1997)7月23日

(71)出廢人 000137292

株式会社マキタ

愛知界安城市住吉町3丁目11番8号

(72) 竞明者 禁田 英徳

爱知県安城市住宙町3丁目11番8号 株式

会社マキタ内

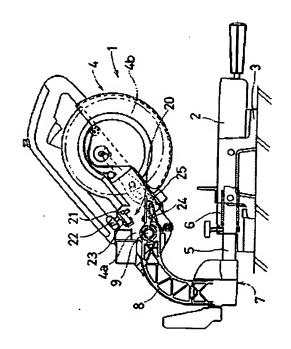
(74)代型人 弁理士 岡田 英彦 (外1名)

(54) 【発明の名称】 丸観髪の下限ストッパ装置

(57)【要約】

【課題】 丸魒本体がテーブルに対して上下動可能に支持された丸鋸盤における前記丸鋸本体の下限限を最下降限よりも上側に規制するためのストッパ装置を、小型の丸៩盤であっても容易に適用できるようにする。

【解決手段】 丸蝎本体4側に下限規制ボルト22を設け、テーブル側に下限切換えプレート25を設け、該下限切換えプレート25を、下限規制ボルト22が当接する下限規制位置又は当接することなく通過する下限解除位置に移動させて当該ストッパ装置20の有効、無効を切り換える構成とする。



(2)

特関平11-34002

【特許請求の衛囲】

【請求項1】 九錫本体がテーブルに対して上下勤可能 に支持された丸鍉盤における前記丸盤本体の下限位置を 規制するためのストッパ装置であって、 剪記丸盤本体側 に設けた下限規制部材と、前記テーブル側に設けた下限 切換え部材を有し、該下限切換え部材を、前記下限規制 部材が当接する下限規制位置又は当接することなく通過 する下限解除位置に移動させて当該ストッパ装置の有 効。無効を切り換える機成としたことを特徴とする丸鋸 盤の下限ストッパ装置。

1

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の層する技術分野】この発明は、円形鋸刃を備え た丸器本体が、切断材料を載置するためのテーブルに対 して上下に移動可能に支持された丸差型における 前記 丸髭本体の下限位置を規制するためのストッパ装置に関 する。

[0002]

【従来の技術】従来、この種のストッパ装置としては、 あった。この従来のストッパ装置は、同公報の図11を 援用した図9に示すように丸鋸本体4の基端部68の側 面に、支持部80、80および支輪82を介してアーム 85を回動可能に設け、このアーム85の回動先端側に 調整ボルト84を取付ける一方、支軸69を介して丸蝎 本体4を領動支持するプラケット71にこの調整ボルト 84を当接させるための係止突部87を設けた構成とさ れていた。

【0003】との構成によれば、調整ボルト84が丸蝎 本体4の領動支点側(支軸69側)に位置する第1位置 30 にアーム85を回動させておくと、丸魒本体4を下方へ 傾動させた時に、調整ボルト84の先端が係止突部87 の上面に当接し、これにより丸鋸本体4の下限位置が規 制される。この下限位置は、調整ボルト84のアーム8 5に対するねじ込み畳を調整しておくととにより任意に 設定することができる。逆に、アーム85を反対の第2 位置に回動させておくと、丸蝎本体4を下方へ傾動させ た時に、調整ボルト84は係止突部87に当接しないの で、丸蝎本体4の下限は当該ストッパ装置によっては規 制されない。

【9004】なお、上記ストッパ装置とは別に、丸錦本 体4の基端部68にはストッパボルト78が取付けら れ、ブラケット?1にはこのストッパポルト78が当接 するストッパ部79が設けられており、これによっても 丸器本体4の下降限が規調されるようになっているが、 このストッパボルト78により規制される下降限は銀刃 と刃口板との位置関係により決定される固定的なもの (以下、最下降限という)で、このストッパ銭構とは別 に上記ストッパ装置を設けることにより、この最下降限 よりも上側に下降限を設定し、これにより例えば潜切り 50 テーブル2、丸器本体4および左右傾踪機構7等のその

等の種々形態の切断作業の侵宜が図られるようになって

[0005]

【発明が解決しようとする課題】このように従来のスト ッパ装置は、調整ボルト84を取り付けたアーム85を ほぼ180。反転させることにより、当該ストッパ装置 の有効、無効を切り換える構成となっていたためアーム 85の移動範囲が比較的大きくなり、このため特に小型 の卓上丸鋸盤のように丸篋本体の基端部にアーム85の 10 移動範囲を確保することが困難な機種には適用できない という問題があった。そこで、本発明は、小型機種にも **急慢なく設定することができるストッパ装置を提供する** ことを目的とする。

[0006]

【課題を解決するための手段】このため、請求項1記載 のストッパ装置は、丸鋸本体がテーブルに対して上下動 可能に支持された丸鋸盤における前記丸鋸本体の下限位 置を規制するためのストッパ装置であって、前記丸器本 体側に設けた下限規制部村と、前記テーブル側に設けた 例えば特関平6-71603号公報に開示されたものが 20 下限切換え部村を有し、該下限切換え部材を、前記下限 規副部材が当接する下限規副位置又は当接することなく 通過する下限解除位置に移動させて当該ストッパ鋳層の 有効、無効を切り換える構成としたことを特徴とする。 【0007】とのストッパ鉄體によれば、丸鋸本体側に 設けた下限規制部材を移動させるのではなく、丸篋本体 を支持するテーブル側に設けた下限切換え部材を移動さ せることにより、当該ストッパ装置の有効、気効を切り 換える機成であるので、丸篋本体の基端部に従来のよう なアーム85の位置を切り換えるためのスペースを確保 する必要はなく、従って小型の丸鋸型であっても当該ス トッパ装置を容易に適用することができる。ここで、丸 鋸本体側とは、丸鋸本体そのものの他、丸鋸本体と一体 で上下動する部位又は部村を言い、テーブル側とは、テ ーブルそのものの他、テーブルに対して上下方向に移動 しない部位又は部材を言う。

[8000]

【発明の実施の形態】次に、本発明の実施形態を図1~ 図8に基づいて説明する。図1は本実能形態に係るスト ッパ装置20を備えた丸竪盤1の全体を示している。図 49 中2は切断材料を転置するためのテーブルであって、ベ ース3に回転可能に支持されている。 このテーブル2の 下面にはスライドバー5が軸受6を介して軸方向(図示 左右方向)に移動可能に支持されている。このスライド バー5の後端部(図示左端部)に左右傾動機構?が取付 けられ、この左右領動機構?のアーム8の先端に丸器本 体4が傾動支点9を介して上下方向に傾動可能に支持さ れている。

【0009】本実施形態は九鱪本体4の下限位置を規制 するためのストッパ慈聞20に特徴を有するのであり、

他の構成については特に変更を要しないので説明を省略 する.

【0010】さて、本実施形態のストッパ装置20の詳 細が図2以下に示されている。丸鋸本体4の基端部48 の側面には、支持片21が側方へ張出し状に形成され、 この支持片21には頭部につまみ22aを有する下限規 制ポルト22と、当該丸器本体4の最下降限を規制する ための固定ボルト23が取付けられている。

【0011】下限規制ポルト22は回転させることによ りその先編を上下に進退させることができ、これにより 10 丸鋸本体4の下降限を一定の範囲で任意に設定すること ができる。この下限規制ボルト22が特許請求の範囲に 記載した下限規副部材の一実施形態に相当する。なお、 固定ボルト23を回転させることにより丸鋸本体4の最 下降限を変更することができるが、この最下降限は前記 したように鋸刃4 D と刃口板との位置関係により決定さ れるものであり、通常の使用状態では固定的な下限とし

【0012】次に、左右傾動機構7のアーム8の先端に は、台座部24が先方へ張出し状に設けられており、こ の台座部24の上面24aには板状の下限切換え部材2 5が取付けられている。図4に示すようにこの下限切換 え部村25は支軸26を介して備方向(当該下限切換え 部村25の面方向)へ一定の範囲で回勤可能に支持され ている。図4(A)は下限切換え部村25を下限解除位 置に位置させた状態を示し、図4 (B) は下限切換え部 材25を下限規制位置に位置させた状態を示している。 下限規制位置とは、丸鋸本体4が一定位置まで下助する と上記下限規制ポルト22が突き当たる位置を言い、そ の結果当該ストッパ装置20により丸篋本体4の下限が 30 規制される位置を言う。また、下限解除位置とは、丸鋸 本体4が下動しても下限規詞ボルト22が突き当たらな い位置を言い、その結果当該ストッパ装置20によって は九居本体4の下限が規制されず、九居本体4の下限が 固定ボルト23により最下降限に規調されることとなる 位置を含う。

【0013】台座部24の上面24aのほぼ中央には円 形の突起部24bが一体に形成されている。この突起部 24 bは、上記下限切換え部材25の板厚に相当する高 さで上方(図4において手前側)へ突き出している。こ 40 の突起部24 bには、当該ストッパ装置20を無効にし た状態で、丸髭本体4を下勤させたときに固定ポルト2 3が突き当てられ、これにより丸鋸本体4の最下降限が 規嗣される。従って、この突起部24 bは、図9におけ るストッパ部?9に相当する。

【9914】同じく台座部24の上面24aであって、 上記突起部24 bよりも先端側(図示右側)には、2個 の四部24 c、24 dが形成されている。図示上側の第 1凹部24cは、上面24aの図示上端線から一定の深 さ(紙面直交する方向の深さ)で切込み形成され、図示 50 【0019】とのように、本実施形態のストラバ鉄屋2

下側の第2凹部24dは同じ落さで円形に形成されてい

【0015】一方、下限切換え部材25には、当該下限 切換え部材25を下限解除位置に位置させる時に上記突 起部24万を逃がすための逃がし凹部25gと、第1回 部24 c又は第2回部24 dに嵌まり込んで、当該下限 切換え部材25を下限解除位置又は下限規制位置に位置 保持するための位置決め突起25 bが形成されている。 逃がし凹部25aは、突起部24Dを挿入可能な径 (帽)で図示上端縁から切込み形成されている。位置決 め突起25 bは、当該下限切換え部村25の上面を凹ま

せて局所的に毎厚方向に変形させることにより形成した もので、台座部24側(下面側)にわずかに突き出して

【りり16】このように構成した本実施形態のストッパ 装置20によれば、図4(A)に示すように当該下限切 換え部材25を下限解除位置に位置させると、この位置 決め突起25bが第1四部24cに嵌まり込み。これに より当該下限切換え部材25が下限解除位置に位置保持 される。下限切換え部材25を下限解除位置に保持した 状態では、下限規制ポルト22の下方には下限切換え部 材25が位置していないので、図6に示すように丸鋸本 体4を下動させた時、下限規制ボルト22は下限切換え 部村25に突き当たることなくその側方を通過する。な お、この場合には図示するように固定ボルト23が突起 部24万に突き当るので、当該丸鋸本体4の下陸限は最 下降限に規制される。

【0017】一方、図4 (B) に示すように下限切換え 部村25を下限規制位置に位置させると、この位置決め 突起25 bが第2凹部24 dに嵌まり込み、これにより 当該下限切換え部材25の下限規制位置が保持される。 下限切換え部封25を下限規制位置に位置させた状態で は、下限規制ポルト22の下方に下限切換え部村25が 位置しているので、図3に示すように丸鋸本体4を一定 位置まで下動させると、下限規制ボルト22が下限切換 え部村25に突き当たり、これにより丸蝎本体4の下降 限が最下降限よりも上方に規制される。なお、この場 台. 図示するように固定ボルト23は突起部24bの上 面従って下限切換え部材25の上面から浮いている。 【0018】下限切換え部村25を下限解除位置から下

限規制位置へ、あるいはその逆に位置変更を行うには、 その先緯を指で押して一定角度だけ回動させてやればよ い。この回動操作力により、下限切換え部材25は、台 座部2.4から浮き上がる方向にわずかに挽みつつ。位置 決め突起25bが第1凹部24c又は第2凹部24dか ら抜け出ることにより回動可能となる。 位置変更後、位 置決め突起25 bが再び第1又は第2回部24c. 24 dに嵌まり込むことにより、当該下限切換え部村25が 位置保持される。

特闘平11-34002

5

0によれば、丸篋本体4に設けた下限規制ボルト22を移動させるのではなく、丸篋本体4を支持するテーブル側(アーム8)に設けた下限切換え部村25を移動させるととにより、当該ストッパ装置20の有効、無効を切り換える構成であるので、丸鋸本体4の基端部4aに従来のようなアーム85を移動させるためのスペースを確保する必要はなく、従って小型の丸篋壁であっても当該ストッパ装置20を容易に適用することができる。

【0020】以上説明した実施形態には、種々変更を加えることができる。例えば、下限切換え部材25は支輪 1026を中心にして回動する構成を例示したが、面方向(例えば図4において左右方向)にスライドさせることにより下限規副位置と下限解除位置の切換えを行う構成としてもよい。

【0021】また、下阪規制部材は、例示した下限規制 ボルト22ではなくピンあるいはその他の当接手段を用 いてもよく、しかもこの下限規制部材は、必ずしも例示 したように支持片21に対して上下に進退可能である必 要はない。

【0022】さらに、下限切換え部村側に下限を調整するためのボルトを取付け、このボルトが下限規制位置と下限解除位置との間を移動可能な構成としてもよい。この場合、丸鋸本体側の下限規制部材はこのボルトが下限規制位置に位置するときにこのボルトに当様する当様片を張出し形成しておく構成とすればよい。

【図面の簡単な説明】

【図1】 本発明の実施形態を示す図であり、丸鐚盤の全体側面図である。

【図2】ストッパ装置の側面図である。本図は、丸鋸本 体が上昇位置に位置して、下限規制部村が下限切換え部 材から離れている状態を示している。

【図3】ストッパ装置の側面図である。本図は、丸鋸本 体が下降して、下限規制部材が下限切換え部材に当接し た状態を示している。 ** *【図4】図2の(4) 矢視図であって、(A) は下限切換 え部村が下限解除位置に位置する状態を示す平面図、

(B)は下限切換え部材が下限規制位置に位置する状態を示す平面図である。

【図5】ストッパ装置の一部破断側面図である。本図は、丸鋸本体が上昇位置に位置して、下限規制部付が下限切換え部材から離れている状態を示している。

【図6】ストッパ装置の一部破断側面図である。本図は、下限切換え部材を下限解除位置に位置させた状態

(図4(A)の状態)で丸麹本体を下降させた結果、下限規制部材が下限切換え部材に当接することなく通過して、固定ボルト23が突起部24万に当接した状態すなわち丸鋸本体が最下降限まで下降した状態を示している。

【図7】図6の(7) 矢視図であり、無効側に切り換えられたストッパ装置の平面図である。

【図8】図3の(8) 矢視図であり、有効側に切り換えられたストッパ装置の平面図である。

【図9】従来のストッパ装置の側面図であり、特開平6 -71603号公報の図11を授用した図である。 【符号の説明】

1…丸鋸盤

2…テーブル

4…丸鋸本体. 4 a…基端部

8…アーム

9…傾動支点

20…ストッパ装置

22…下限規制ポルト (下限規制部計)

24…台座部

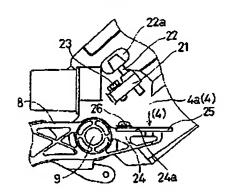
30 25…下限切換え部材

84…調整ポルト

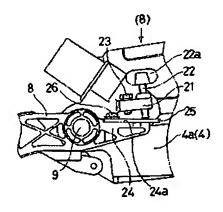
85…アーム

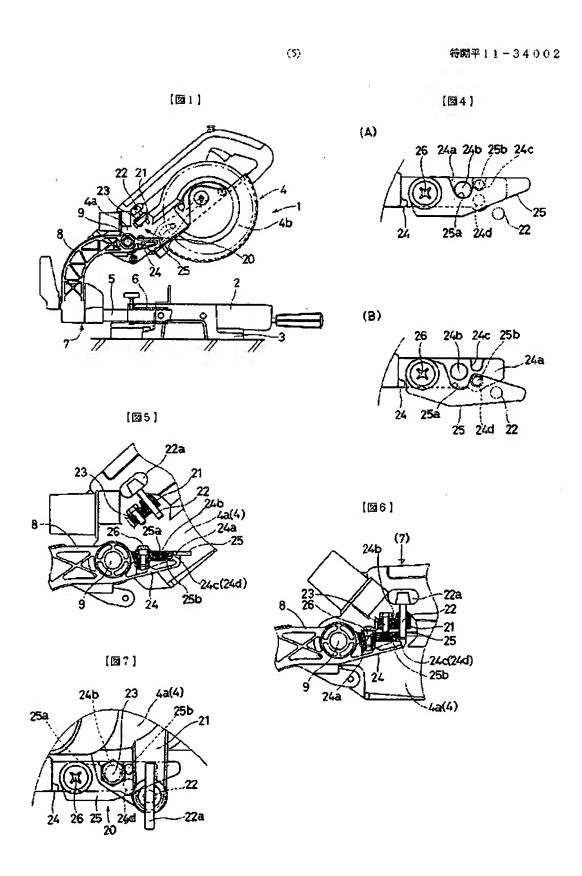
87…係止突部

[図2]



[図3]





2/26/2007

特闘平11-34002

(6)

